

Unsere Kompetenz

Eine der wesentlichen Aufgaben der Kunststofftechnik Leoben ist die anwendungsorientierte Forschung. Die enge Zusammenarbeit mit industriellen Partnerunternehmen ermöglicht die direkte Umsetzung neuer wissenschaftlicher Erkenntnisse in die industrielle Praxis.

Durch langjährige Erfahrung auf dem Gebiet des Compoundierens und der Materialentwicklung sind wir in der Lage, verschiedenste Aufgabenstellungen aus diesen Bereichen dem Stand der Technik entsprechend zu lösen.

Wir arbeiten eng mit allen Forschungsabteilungen der Montanuniversität Leoben zusammen und können damit unseren Kunden die beste Unterstützung bei verarbeitungs-, prüf- und analysetechnischen Fragestellungen anbieten.



Services

- Herstellung von (hoch-)gefüllten Polymercompounds von Kleinmengen bis zu semi-industriellem Maßstab
- Entwicklung von Materialien mit maßgeschneiderten Eigenschaftsprofilen
- Mechanische, thermische und rheologische Charakterisierung von Compoundmaterialien
- On- und in-line Qualitätskontrolle von Compoundierprozessen mit Hilfe von NIR-Spektroskopie

Kontakt

Ass.Prof. Dr. Thomas Lucyshyn
Leiter Compoundieren
Kunststoffverarbeitung
+43 3842 402 3510
thomas.lucyshyn@unileoben.ac.at
www.kunststofftechnik.at



- Rasche Auftragsabwicklung
- Umfassendes Leistungsangebot
- Moderne Ausstattung
- Langjährige Erfahrung



Kontakt

Department Kunststofftechnik
an der Montanuniversität Leoben
Lehrstuhl für Kunststoffverarbeitung

Otto Glöckel-Straße 2, 8700 Leoben, Österreich
+43 3842 402 3503
kv@unileoben.ac.at
www.kunststofftechnik.at

Kunststofftechnik Leoben



Compoundieren

www.kunststofftechnik.at

Auftragscompoundieren

Herstellung von maßgeschneiderten Compounds und Masterbatches mit unterschiedlichsten Füllgraden und Füllstoff- bzw. Additivkombinationen.

Materialentwicklung

Entwicklung von Polymercompounds mit einem breiten Spektrum von erzielbaren Eigenschaften, ausgehend von Vorversuchen in Kleinmengen bis zur semiindustriellen Herstellung.

Stoffdatenbestimmung

Umfassende Charakterisierung der Compoundmaterialien, z.B. mechanische, rheologische, thermische und Barriere-eigenschaften.

Prozessentwicklung

Unterstützung bei der Prozessentwicklung zur Herstellung von (hoch-)gefüllten Polymercompoundwerkstoffen sowie hinsichtlich der Einführung von in-line- und on-line-Messmethoden zur Qualitätssicherung.

Leistungen

- Auftragscompoundieren
- Materialentwicklung
- Stoffdatenbestimmung
- Prozessentwicklung
- Up-scaling
- Qualitätskontrolle
- Ökobilanzen, Recycling

Compounder Linie 1

- Gravimetrische 4-fach-Dosierstation (Brabender)
- 2-Schneckencompounder (Theysohn TSK30)
- Schmelzepumpe (Maag)
- Kontinuierlicher Siebwechsler (ECON)
- Unterwassergranulierstation (ECON)



Compounder Linie 2

- Gravimetrische 4-fach-Dosierstation (KTRON)
- Zweischneckencompounder (Werner & Pfleiderer)
- Kühlbad mit Stranggranulierung (Werner & Pfleiderer)



Spritzgießcompounder

- Gravimetrische 4-fach-Dosierstation (Brabender)
- 27 mm/44 bis 52D 2-Schneckencompounder (Leistritz)
- 1800 kN Spritzgießmaschine, vollelektrisch (Engel)
- 3-Wege-Ventil (ECON)
- Schmelzepumpe (ECON)
- Kontinuierlicher Siebwechsler (ECON)
- Unterwassergranulierstation (ECON)



Zusatzeinrichtung zu den Compounderanlagen

- In-line NIR-Spektrometer (i-Red)
- On-line Rheotens (Göttfert)
- Vakuumentgasung
- Bandabzug mit Stranggranulierung für Linie 2

Kleinmengen-, Proben- und Prüfkörperherstellung

- 2-Schneckenextruder mit Wasserbad und Stranggranulierung (Brabender Rheocord)
- Laborknetter (Haake Rheomix)
- Laborpresse (Dr. Collin)